

# Zadání bakalářské práce

Student: **Milan Šperlich**

Studijní program: B2341 Strojírenství

Studijní obor: 2303R002 Strojírenská technologie

Téma: Technologie kartáčování a její vliv na kvalitu zaoblení ostří řezného nástroje  
Influence of Brushing Technology on the Quality of the Cutting Edge Radius

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Zaoblení ostří řezného nástroje a jeho vliv na řezný proces.
3. Technologie kartáčování a úprava břitu řezného nástroje.
4. Metodický postup experimentálních prací.
5. Vyhodnocení naměřených výsledků.
6. Závěr a doporučení.

Seznam doporučené odborné literatury:

CORTÉS RODRÍGUEZ, C. J. Cutting edge preparation of precision cutting tools by applying micro-abrasive jet machining and brushing. Kassel: Kassel university press GmbH, 2009, 189 s. ISBN 978-3-89958-713-5.

HUMÁR, Anton. Materiály pro řezné nástroje. Brno: MM Publishing Praha, 2008, 235 s. ISBN 978-80-254-2250-2.

HAVRILA, M., ZAJAC, J., BRYCHTA, J., JURKO, J. Top trendy v obrábění, I. část - Obráběné materiály. Žilina, 2006. 205 s. ISBN 80-968954-2-7.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Aneta Slaninková**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

---

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petrů, Ph.D.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.  
děkan fakulty